

Rehidrat® 50

cloreto de potássio
citrato de sódio
cloreto de sódio
glicose

FORMA FARMACÊUTICA E APRESENTAÇÕES

Pó para preparações extemporâneas - envelopes nos sabores natural com 7,340 g e laranja com 7,625 g.

USO PEDIÁTRICO OU ADULTO USO ORAL

COMPOSIÇÃO

Cada grama de REHIDRAT® 50 sabor laranja contém:

cloreto de potássio 48,93 mg/g
citrato de sódio diidratado 64,30 mg/g
cloreto de sódio 57,50 mg/g
glicose 791,55 mg/g
Excipientes q.s.p. 1 g
Excipientes: aroma artificial de laranja, corante amarelo tartrazina e crepúsculo, aspartame, dióxido de silício coloidal.

seguintes limites: sódio 40 a 60 mEq/l, potássio 20 mEq/l, glicose 110 a 140 mMol/l e bicarbonato ou base equivalente entre 1/3 e 1/5 dos ânions, em concentração milimolar, sendo o restante cloreto. REHIDRAT® 50 obedece às especificações da norma internacional OMS/UNICEF, apresentando concentrações de sódio, potássio, citrato, cloreto e glicose que permitem reposição adequada de água e eletrólitos que são perdidos durante episódios de diarreia aguda, corrigindo assim os desequilíbrios hidroeletrólítico e ácido-básico.

INDICAÇÕES

É indicado exclusivamente para prevenção da desidratação e manutenção da hidratação após a fase de reidratação em quadros de doença diarreica aguda.

CONTRAIINDICAÇÕES

REHIDRAT® 50 é contraindicado em íleo paralítico, em obstrução ou perfuração intestinal e nos vômitos incoercíveis.

PRECAUÇÕES E ADVERTÊNCIAS

Soluções orais contendo potássio devem ser usadas com cautela se a função renal estiver diminuída. Havendo diurese adequada nas primeiras horas de reidratação, dificilmente ocorrerá superdosagem, pois os rins excretam excesso de eletrólitos. A situação em que existe maior risco de superdosagem é o preparo incorreto, com menos água do que o recomendado. Nesse caso podem ocorrer, como consequências mais graves de superdosagem, hipernatremia e/ou hiperpotassemia. Deve-se seguir com atenção as instruções de preparo contidas na embalagem de REHIDRAT® 50, usando as quantidades



Cada grama de REHIDRAT® 50 sabor natural contém:

cloreto de potássio 50,84 mg/g
citrato de sódio diidratado 66,82 mg/g
cloreto de sódio 59,77 mg/g
glicose 822,64 mg/g

Composição hidroeletrólítica: Cada 1000 mL da solução de REHIDRAT® 50 contém:

potássio 20 mEq/L
citrato 20 mEq/L
cloreto 50 mEq/L
sódio 50 mEq/L
glicose 134 mMol/L

INFORMAÇÕES AO PACIENTE

Ação esperada do medicamento

A ação esperada deste medicamento é prevenir a desidratação ou manter a recuperação de água e sais que se conseguiu na reidratação.

Cuidados de armazenamento

Este medicamento deve ser guardado em lugar protegido da luz, do calor excessivo (temperatura superior a 40°C) e da umidade. Depois de aberto (ou depois de preparado), o produto só deve ser usado durante 24 horas. Passado esse prazo, o que restar da solução deve ser eliminado e, se necessário, deve ser preparada nova solução.

Prazo de validade

Desde que observados os devidos cuidados de conservação, o prazo de validade do produto é de 24 meses, contados a partir da data de fabricação impressa em sua embalagem externa.



recomendadas de água e, sempre que possível, água previamente fervida. Após abertura do envelope, ou preparo da solução, o que não for consumido em 24 horas deve ser desprezado. A administração aguda de sais de sódio, em quantidades acima da capacidade renal de excreção, produz aumento da osmolaridade, principalmente extracelular. REHIDRAT® 50 SABOR LARANJA CONTÉM O CORANTE AMARELO DE TARTRAZINA QUE PODE CAUSAR REAÇÕES DE NATUREZA ALÉRGICA, ENTRE AS QUAIS ASMA BRÔNQUICA, ESPECIALMENTE EM PESSOAS ALÉRGICAS AO ÁCIDO ACETILSALICÍLICO.

INTERAÇÕES MEDICAMENTOSAS

REHIDRAT® 50 não interage com alimentos, podendo-se manter a alimentação habitual durante seu uso. Não foram descritas interações com outros fármacos. Contudo, alterações hidroeletrólíticas, em especial quando acompanhadas de acidose ou alcalose, podem alterar a ação farmacológica de alguns medicamentos.

REAÇÕES ADVERSAS

Não se observam, com a posologia recomendada.

POSOLOGIA

REHIDRAT® 50 deve ser administrado com frequência ao paciente, alternado com outros líquidos (leite, sucos chás, água, sopas). Recomenda-se a administração adicional do produto a cada evacuação líquida. REHIDRAT® 50 deve ser administrado, após diluição, por



NÃO USE MEDICAMENTOS COM O PRAZO DE VALIDADE VENCIDO.

Gravidez e lactação

O produto pode ser usado por mulheres grávidas ou que estejam amamentando.

Informe ao seu médico a ocorrência de gravidez na vigência do tratamento ou após o seu término.

Informe ao seu médico se está amamentando.

Cuidados de administração

Siga cuidadosamente as instruções para preparo da solução. Use a quantidade correta de água: água a menos fará a solução forte demais e água a mais fará uma solução fraca, sendo que qualquer das duas trará problemas ao serem ingeridas. Use água limpa, se possível previamente fervida e/ou filtrada, colher e vasilhame também limpos. Depois de preparar a solução mantenha o vasilhame tampado e em lugar fresco. A solução deve ser dada à vontade, pura, mas intercalando com administração de outros líquidos (leite, sucos, chás, água, sopas) por um ou dois dias ou pelo tempo que o médico indicar.

Durante o tratamento de desidratação em crianças não é necessário interromper a alimentação. Se estiver amamentando a criança, continue oferecendo o seio para mamar, nos intervalos da solução. A diarreia e a desidratação podem ser evitadas com cuidados de higiene. Se a criança estiver em período de aleitamento, lave bem as mãos e os seios antes de amamentar. Lave bem as mãos e os utensílios antes de preparar a comida; toda louça onde a criança come deve ser limpa. Mantenha os alimentos protegidos do calor e cobertos para evitar moscas e pó. Em dias de calor, vista a criança com roupas leves e ofereça líquidos à vontade. O leite materno é o melhor alimento para crianças pequenas e ajuda a evitar a diarreia e a desidratação.



via oral, por colher, copo ou mamadeira dependendo da idade do paciente.

MODO DE USAR

Dissolver o conteúdo do envelope em 250 mL de água, se possível previamente filtrada e/ou fervida e ESFRIADA. Após o preparo, manter a solução em recipiente tampado, em local fresco, preferencialmente em refrigerador. Esta solução pode ser usada por 24 horas. Após este período, inutilizar o restante da solução e, se necessário, preparar nova solução.

SUPERDOSAGEM

Quadro Clínico - Hipernatremia e hiperpotassemia leves são geralmente assintomáticas. Hipernatremia severa pode manifestar-se por febre elevada, sede, oligúria acentuada, quadro neurológico com alteração de consciência, de letargia ao coma, irritabilidade, hiper-reflexia, rigidez de nuca e convulsões; hiperpotassemia severa pode causar fraqueza e paralisia musculares, arritmias cardíacas, falência circulatória e parada cardíaca.

Tratamento - Ocorrendo superdosagem, o tratamento dependerá da gravidade do quadro. Após dosagem dos eletrólitos, os níveis normais devem ser corrigidos com reposição hidroeletrólítica balanceada, com auxílio de solução diluída de glicose. Na insuficiência renal, os eletrólitos são facilmente dialisáveis.

VENDA SEM RECEITUÁRIO MÉDICO. SIGA CORRETAMENTE O MODO DE USAR. SE PERSISTIREM OS SINTOMAS, O MÉDICO DEVERÁ SER CONSULTADO.

FENILCETONÚRICOS: CONTÉM FENILALANINA

Siga a orientação do seu médico, respeitando sempre os horários, as doses e a duração do tratamento.

Interrupção do tratamento

Não interrompa o tratamento sem o conhecimento do seu médico.

Reações adversas

Informe ao médico o aparecimento de reações desagradáveis.

TODO MEDICAMENTO DEVE SER MANTIDO FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS.

Contraindicações e precauções

Informe ao seu médico sobre qualquer medicamento que esteja usando, antes do início, ou durante o tratamento.

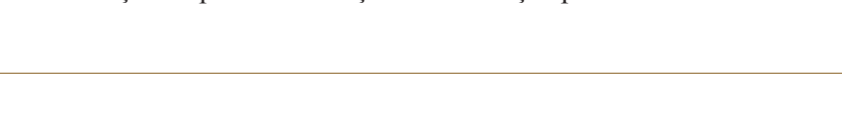
REHIDRAT® 50 SABOR LARANJA CONTÉM O CORANTE AMARELO DE TARTRAZINA QUE PODE CAUSAR REAÇÕES DE NATUREZA ALÉRGICA, ENTRE AS QUAIS ASMA BRÔNQUICA, ESPECIALMENTE EM PESSOAS ALÉRGICAS AO ÁCIDO ACETILSALICÍLICO.

NÃO TOME REMÉDIO SEM O CONHECIMENTO DO SEU MÉDICO. PODE SER PERIGOSO PARA A SUA SAÚDE.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS

As concentrações terapêuticas das soluções orais para prevenção da desidratação ou para manutenção de hidratação podem variar dentro dos



A fenilalanina está presente na apresentação sabor laranja.

N.º de lote, data de fabricação e prazo de validade: VIDE CARTUCHO.

Para sua segurança, mantenha esta embalagem até o uso total do medicamento.

MS - 1.0043.0690

Farm. Resp.: Dra. Sônia Albano Badaró - CRF-SP 19.258

Registrado por:
EUROFARMA LABORATÓRIOS S.A.
Av. Ver. José Diniz, 3.465 - São Paulo - SP
CNPJ: 61.190.096/0001-92
Indústria Brasileira

Comercializado por:
SUPERA RX MEDICAMENTOS LTDA.
Rua Guarã S/N, Quadra 04/05/06 Galpão 08
Aparecida de Goiânia - GO

SAC
supera.atende@
superafarma.com.br
0800-708-1818