



**PENETRO®**

Laboratório Daudt Oliveira Ltda  
Solução  
Mentol 22,00 mg/mL  
Eucaliptol 33,00 mg/mL  
terpina monoidratada 22,00 mg/mL

## **IDENTIFICAÇÃO DO MEDICAMENTO**

### **PENETRO®**

Solução

eucaliptol (33,00 mg/mL), terpina monoidratada (22,00 mg/mL), mentol (22,00 mg/mL).

### **APRESENTAÇÃO**

Frascos contendo 45 mL.

### **SOLUÇÃO - VIA INALATÓRIA**

### **USO ADULTO E PEDIÁTRICO**

### **COMPOSIÇÃO**

Cada mL contém:

eucaliptol..... 33,00 mg;

terpina monoidratada..... 22,00 mg;

mentol..... 22,00 mg.

Excipientes\* ..... q.s.p. 1 mL

\*ácido benzóico, álcool etílico, propilenoglicol, nonoxinol 9 e água purificada.

**Este produto contém álcool em sua composição (0,5mL/mL).**

### **INFORMAÇÕES AO PACIENTE**

#### **1. PARA QUE ESTE MEDICAMENTO É INDICADO?**

**Penetro®** é um medicamento destinado ao tratamento de congestão e obstrução nasal.

#### **2. COMO ESTE MEDICAMENTO FUNCIONA?**

**Penetro®** promove o descongestionamento das vias aéreas superiores e inferiores. Sua ação é imediata.

#### **3. QUANDO NÃO DEVO USAR ESTE MEDICAMENTO?**

**Penetro®** não deve ser utilizado por pacientes que tenham alergia a qualquer um dos componentes de sua formulação.

**Pacientes asmáticos devem solicitar orientação médica antes de utilizar este medicamento.**

**Este medicamento não deve ser utilizado por mulheres grávidas sem orientação médica ou do cirurgião-dentista.**

#### **4. O QUE DEVO SABER ANTES DE USAR ESTE MEDICAMENTO?**

**Informe seu médico a ocorrência de gravidez na vigência do tratamento ou após o seu término. Informe ao médico se estiver amamentando.**

**Este medicamento não deve ser utilizado por mulheres grávidas sem orientação médica ou do cirurgião-dentista.**

**A utilização do produto é por via inalatória. Portanto, não deve ser ingerido.**

Não são conhecidas interações com outros medicamentos ou com outros meios de interação.

**Este produto contém álcool em sua composição (0,5 mL/mL).**

**Informe ao seu médico ou cirurgião-dentista se você está fazendo uso de algum outro medicamento.**

#### **5. ONDE, COMO E POR QUANTO TEMPO POSSO GUARDAR ESTE MEDICAMENTO?**

**Penetro®** deve ser guardado em sua embalagem original, com o frasco bem fechado, conservado em temperatura ambiente (entre 15°C e 30° C) e em local protegido da luz e do calor.

**Atenção: Penetro® possui alto teor alcoólico e para evitar o risco de combustão, o produto não pode ser colocado em contato ou próximo ao fogo e faíscas.**

**Número do lote e datas de fabricação e validade: vide embalagem.**

**Não use medicamento com o prazo de validade vencido. Guarde-o em sua embalagem original.**

**Antes de usar, observe o aspecto do medicamento. Caso ele esteja no prazo de validade e você observe alguma mudança no aspecto, consulte o farmacêutico para saber se poderá utilizá-lo.**

**Todo medicamento deve ser mantido fora do alcance das crianças.**

#### **6. COMO DEVO USAR ESTE MEDICAMENTO?**

**Atenção: a utilização do produto é por via inalatória. Portanto, não deve ser ingerido.**

##### **VIA INALATÓRIA:**

Com o devido cuidado, colocar água fervendo em um copo (150 mL). Em seguida, adicionar uma colher de chá (5 mL) de **Penetro®**. Misturar e adaptar o funil inalador no copo e inalar os vapores descongestionantes. Recomenda-se fazer 3 inalações ao dia.

## **NEBULIZAÇÃO:**

**Crianças abaixo de 12 anos de idade:** no máximo 5 gotas em 5 mL de água destilada ou soro fisiológico, iniciando sempre com a metade da dose (2 gotas). Fazer até 3 nebulizações ao dia.

**Adultos e crianças acima de 12 anos de idade:** no máximo 10 gotas em 5 mL de água destilada ou soro fisiológico, iniciando sempre com a metade da dose (5 gotas). Fazer até 3 nebulizações ao dia.

**Uso em pacientes idosos:** Não há até o momento estudos específicos.

**Siga corretamente o modo de usar. Em caso de dúvidas sobre este medicamento, procure orientação do farmacêutico. Não desaparecendo os sintomas, procure orientação de seu médico ou cirurgião-dentista.**

### **7. O QUE DEVO FAZER QUANDO EU ME ESQUECER DE USAR ESTE MEDICAMENTO?**

Por se tratar de um produto utilizado por inalação, cuja ação é imediata, caso você tenha esquecido ou estiver impossibilitado de usá-lo nos horários pré-determinados, tão logo seja possível, retorne ao seu uso conforme recomendado.

**Em caso de dúvidas, procure orientação do farmacêutico ou de seu médico, ou cirurgião-dentista.**

### **8. QUAIS OS MALES QUE ESTE MEDICAMENTO PODE ME CAUSAR?**

Em caso de sensibilidade aumentada a algum componente da fórmula, as reações adversas que podem ocorrer são: ardência na mucosa do nariz, ardência ou alergia nos olhos, lacrimejamento, tontura, enjoo ou sono. Caso seja observada alguma reação não desejada, suspenda o uso do medicamento e procure orientação médica.

**Informe ao seu médico, cirurgião-dentista ou farmacêutico o aparecimento de reações indesejáveis pelo uso do medicamento. Informe também à empresa através do seu serviço de atendimento.**

### **9. O QUE FAZER SE ALGUÉM USAR UMA QUANTIDADE MAIOR DO QUE A INDICADA DESTE MEDICAMENTO?**

Caso você tenha utilizado uma dose maior do que a indicada, você sentirá uma sensação de ardência.

**Em caso de uso de grande quantidade deste medicamento, procure rapidamente socorro médico e leve a embalagem ou bula do medicamento, se possível. Ligue para 0800 722 6001, se você precisar de mais orientações.**

## **DIZERES LEGAIS**

MS 1.0143.0027

Farm. Resp.: Michele Vieira Espíndola – CRF – RJ 17419

Laboratório Daudt Oliveira Ltda.

Rua Simões da Mota, 57 – Rio de Janeiro –RJ

CNPJ 33.026.055/0001-20

Indústria Brasileira

SAC 0800 707 0987

sac@grupodaudt.com.br

**Siga corretamente o modo de usar, não desaparecendo os sintomas procure orientação médica.**



### Histórico de Alteração da Bula

<b>Número do expediente</b>	<b>Nome do Assunto</b>	<b>Data da notificação/petição</b>	<b>Data de aprovação da petição</b>	<b>Itens alterados</b>
NA	NA	NA	NA	NA