

LISTA DE PEÇAS

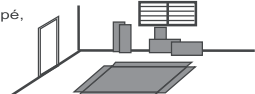
Nº		Espessura	Largura	Comprimento	Qtd.
01	Base	12mm	540	2628	01
02	Moldura Lateral Direita / Esquerda	25mm	090	485	04
03	Moldura Superior / Inferior	25mm	090	2710	02
04	Calço Traseiro	25mm	050	1000	01
05	Lateral Direita	12mm	540	2180	01
06	Lateral Esquerda	12mm	540	2180	01
07	Divisória Direita	12mm	540	2156	01
08	Divisória Esquerda	12mm	540	2156	01
09	Divisória Central	12mm	448	1780	01
10	Prateleira Grande	12mm	450	868	04
11	Prateleira Central	12mm	450	868	01
12	Prateleira Pequena	12mm	428	445	05
13	Distânciador Direito	12mm	385	460	02
14	Distânciador Esquerdo	12mm	385	460	02
15	Tampo Gaveteiro	12mm	450	868	02
16	Divisória Colméia	12mm	250	445	04
17	Trava Gaveteiro	20mm	043	804	02
18	Trava Maleiro	20mm	043	868	02
19	Acabamento do Distânciador	03mm	032	458	04
20	Contra Fundo Gaveta	12mm	145	755	04
21	Trava da Gaveta	12mm	060	375	04
22	Lateral Direita Gaveta	12mm	175	387	04
23	Lateral Esquerda Gaveta	12mm	175	387	04
24	Fundo de Gaveta	03mm	386	766	04
25	Frente Gaveta	15mm	201	795	04
26	Fundo Traseiro	03mm	876	513	09
27	Fundo Traseiro com Furo	03mm	876	613	03
28	Pinaso	12mm	060	868	09
29	Porta	15mm	437	2168	06
30	Puxador	20mm	066	600	06
31	Tala Lateral	15mm	065	2180	02
32	Chapéu	12mm	520	2628	01
34	Sarrafo	25mm	230	060	01

LISTA DE ACESSÓRIOS

Nº	Acessórios / Accesorios / Accessories	Qtd.	Nº	Acessórios / Accesorios / Accessories	Qtd.
A	Parafuso 7 x 40	14	T	Pés Preto	09
B	Parafuso 6,0 x 60	09	U	Dobradiça 35mm	24
C	Parafuso 5,0 x 50 Flangeado	16	V	Calço 3mm	24
D	Parafuso 5,0 x 35 Flangeado	55	W	Etiquetas	01
E	Parafuso 7,0 x 40 Tampa (cabeça 13)	08	X	Suporte Prateleira	08
F	Parafuso 3,5 x 12 Chato	74	Y	Respiro 35mm	03
G	Parafuso M4 x 25 Chato	32	Z	Cavilha 5,8x30	100
H	Parafuso 35 x 22 Flang.	29	B1	Suporte Oblongo Pequeno	08
I	Parafuso 3,5 x 16 Flang.	12	C1	Cantoneira 4 Furos	02
J	Parafuso 3,5 x 30 Flang. (P/ Puxador)	12	D1	Tambor / Castanha	46
K	Trapézio	18	E1	Pino / Parafuso	46
L	Parafuso 35 x 35 Chato	12	G1	Porca Sextavada	32
M	Parafuso 3,5 x 14 Chato	48	H1	Tampa Adesiva	08
P	Tubo Oblongo 420mm	02	J1	Tampa Minifix 15mm	46
Q	Tubo Oblongo 860mm	02	K1	Dupla Face	48
R	Porca Cilíndrica Plástica	16	L1	CALÇO	01
S	Corrediça Telescópica	08			

INSTRUÇÕES PARA MONTAGEM

- * Identifique todas as peças e deixe-as de pé, nunca coloque uma sobre as outras.
- * Utilize a própria embalagem como tapete para a montagem do produto.
- * Este móvel requer duas pessoas para a montagem.



Ferramentas Necessárias (Não Fornecidas)



www.rvmoveis.com.br

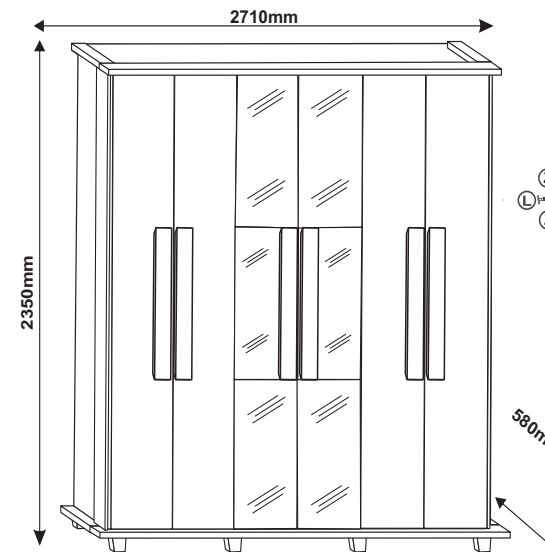
f @rvmoveismirassol

ig @rvmoveismirassol

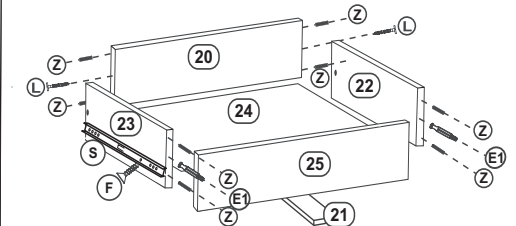


NOCE	BRANCO	NIAGARA	AMADEIR.	FREIJÓ	FREIJÓ/OFF
CD184NC	CD185BR	CD187NG	CD186AR	CD1812FJ	CD1812FJW

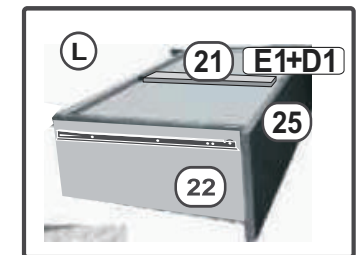
ESQUEMA DE MONTAGEM



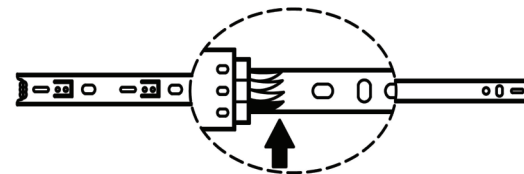
DETALHE DA GAVETA



FUNDO DA GAVETA



ATENÇÃO: CORREDIÇA TELESCÓPICA

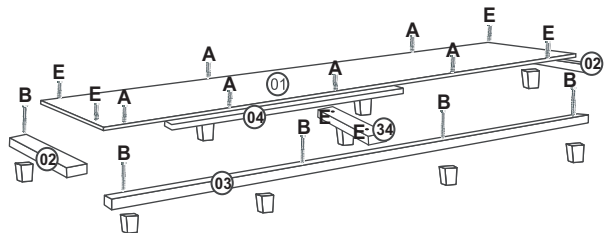


PARA SEPARAR A CORREDIÇA, É NECESSÁRIO MOVIMENTAR O APLIQUE QUE ENCONTRA-SE NO VERSO DA MESMA. MOVA O APLIQUE PARA CIMA, SEGRE E PUXE A PARTE REMOVÍVEL DA CORREDIÇA.

DICAS PARA LIMPEZA E CONSERVAÇÃO DO SEU MÓVEL

Não use produtos abrasivos como álcool, solvente, acetona, etc...
Use somente um pano macio e seco.

1º Passo

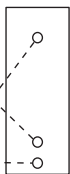


Montar a base e o chapéu

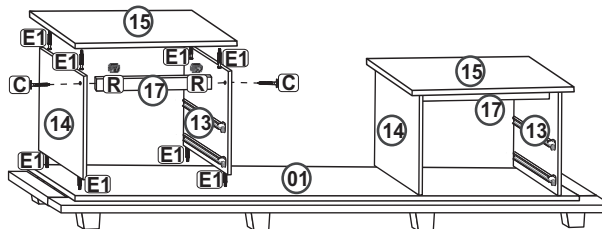
USAR O FURO 10MM COM O PARAFUSO 13 (E) PARA O ALINHAMENTO DA PEÇA 02 COM A BASE

Furação p/ Fixar a Base

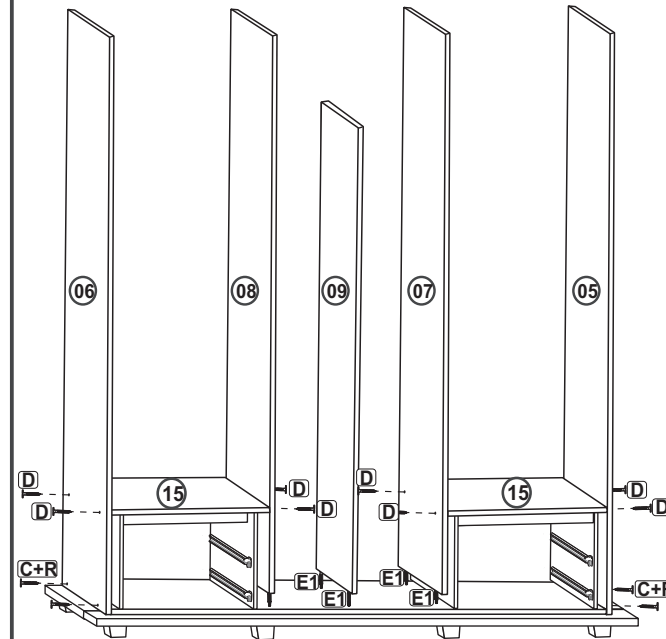
Furação p/ Fixar o Pé



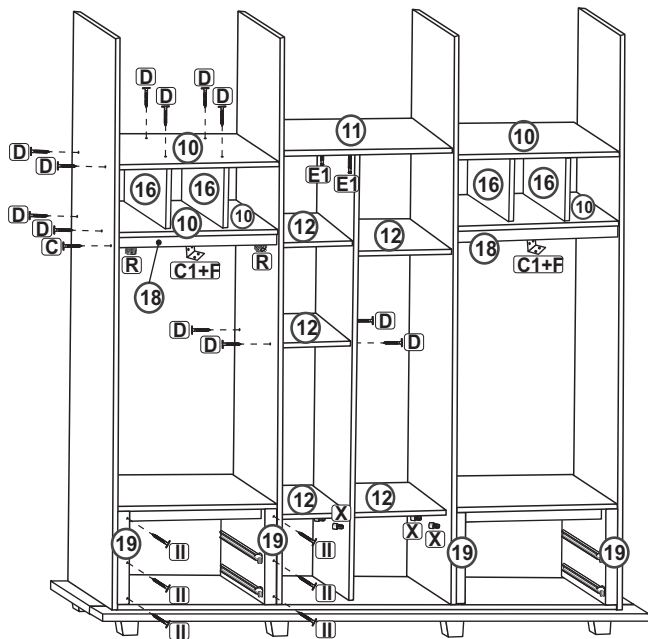
2º Passo



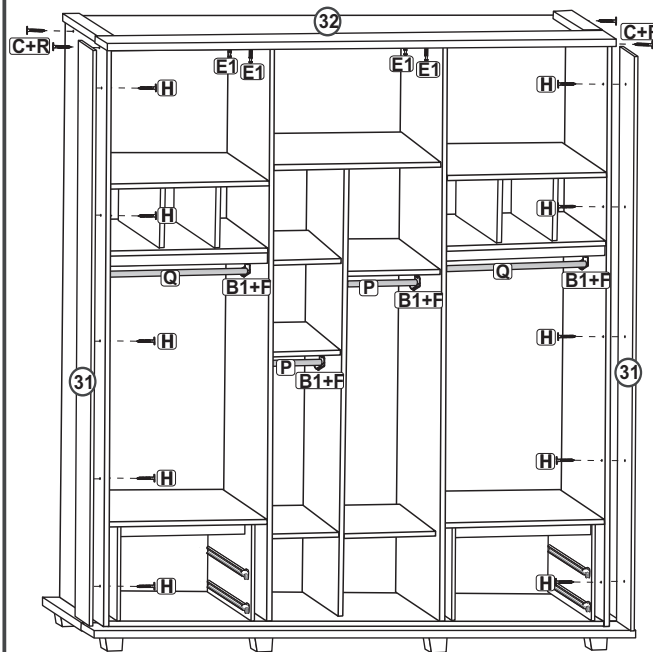
3º Passo



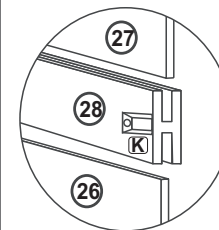
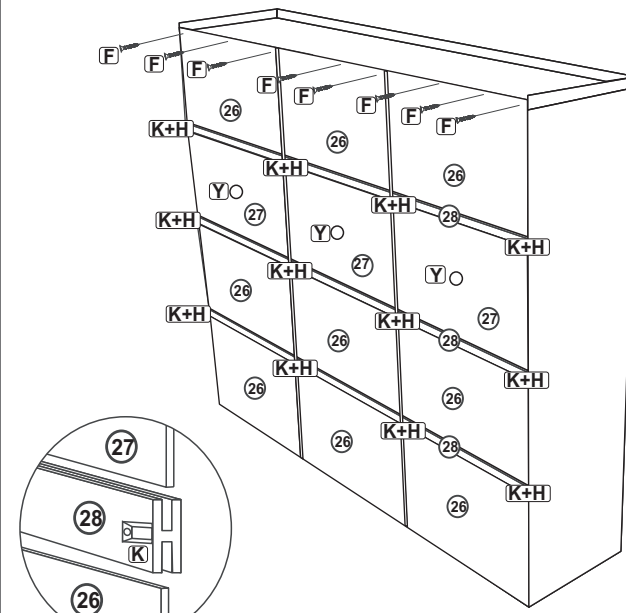
4º Passo



5º Passo



6º Passo

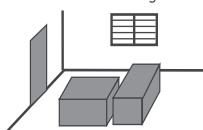


DETALHE PINASO

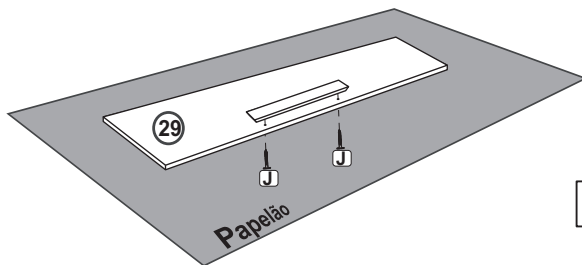
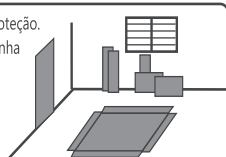
DETALHE DA MONTAGEM E FIXAÇÃO DAS PORTAS

1º Passo

Abra a Caixa no local de montagem.

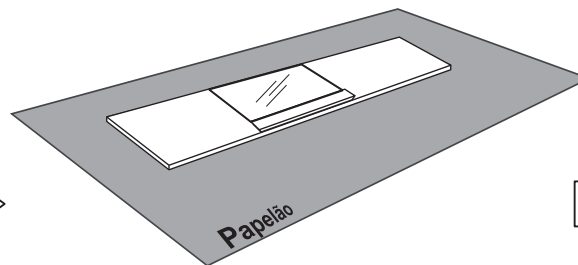


Utilize o papelão como proteção. Sobre o local limpo, disponha as peças de modo prático.



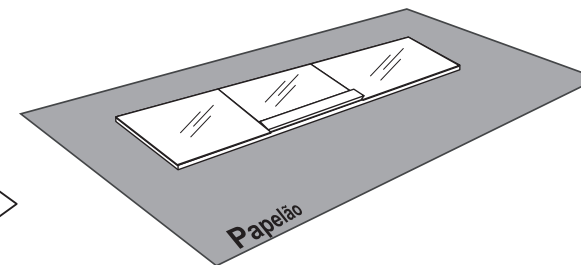
FIXAR OS PUXADORES COM PARAFUSO 3,5X30(J).

2º Passo



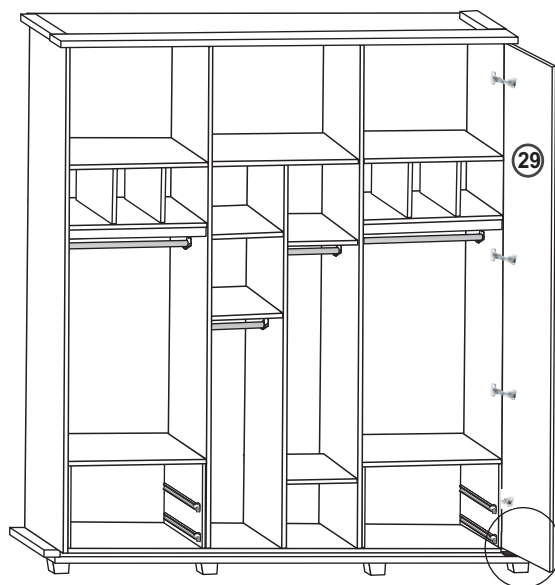
FIXAR PRIMEIRAMENTE O ESPELHO DO MEIO, ALINHANDO O ESPELHO COM O PUXADOR. UTILIZAR FITA DUPLA FACE(K1) PARA A FIXAÇÃO DO ESPELHO.

3º Passo

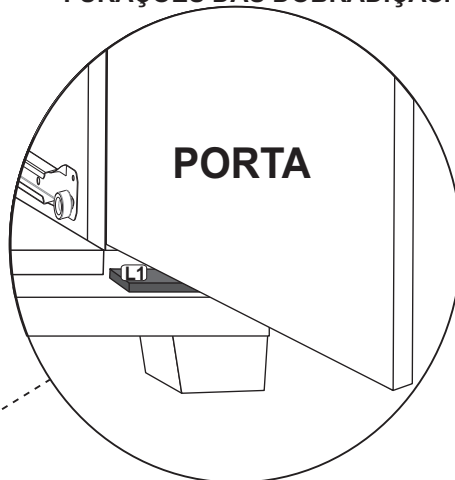


APÓS A FIXAÇÃO DO ESPELHO DO MEIO, FIXAR OS DEMAIS ESPELHOS UTILIZANDO A FITA DUPLA FACE(K1).

4º Passo

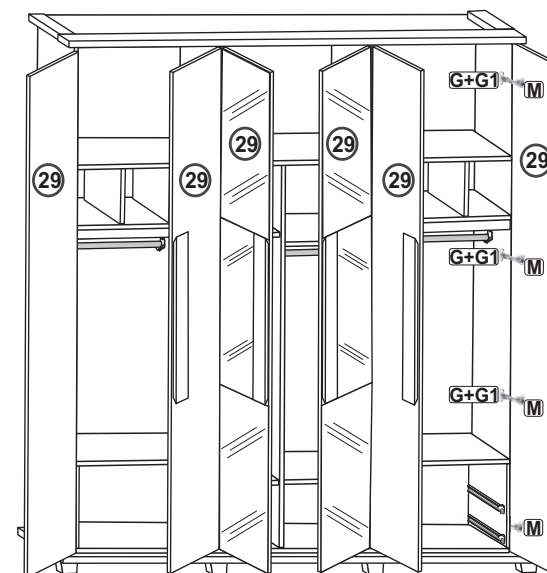


ATENÇÃO:
UTILIZAR O CALÇO(L1) PARA
FIXAR AS PORTAS NAS
FURAÇÕES DAS DOBRADIÇAS.



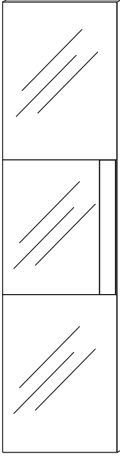
PORTA

5º Passo



DETALHE DA FIXAÇÃO DOS ESPELHOS NAS PORTAS

FITA ADESIVA



A Fita Adesiva deve ser fixada na posição vertical, conforme desenho acima ilustrado.

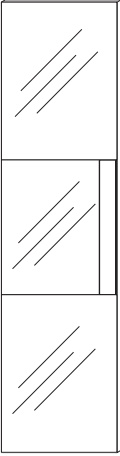
ATENÇÃO: Evitar contato dos dedos com a parte colante da fita na hora do manuseio.

ATENÇÃO: Fixar a fita primeiramente no espelho.

- Para se obter o máximo de adesão, as superfícies a serem coladas devem estar limpas, secas e bem coesas. Os solventes mais recomendados para limpeza são o álcool isopropílico e a heptana.
- A força de adesão depende da área de contato do adesivo com o substrato. A aplicação de uma pressão forte irá promover um bom contato entre o adesivo e o substrato, garantindo uma boa adesão.
- A adesão das Fitas VHB aumenta conforme o adesivo flui sobre a superfície. À temperatura ambiente aproximadamente 50% da adesão final é atingida após 20 minutos, 90% após 24 horas e 100% depois de 72 horas. Em alguns casos, a exposição da junta adesiva a 66°C por 1 hora, por exemplo, irá reduzir consideravelmente o tempo para que a adesão atinja o seu valor máximo.
- A temperatura ideal para a aplicação da fita está entre 21°C e 38°C.

DETALHE DA FIXAÇÃO DOS ESPELHOS NAS PORTAS

FITA ADESIVA



A Fita Adesiva deve ser fixada na posição vertical, conforme desenho acima ilustrado.

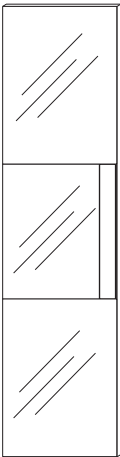
ATENÇÃO: Evitar contato dos dedos com a parte colante da fita na hora do manuseio.

ATENÇÃO: Fixar a fita primeiramente no espelho.

- Para se obter o máximo de adesão, as superfícies a serem coladas devem estar limpas, secas e bem coesas. Os solventes mais recomendados para limpeza são o álcool isopropílico e a heptana.
- A força de adesão depende da área de contato do adesivo com o substrato. A aplicação de uma pressão forte irá promover um bom contato entre o adesivo e o substrato, garantindo uma boa adesão.
- A adesão das Fitas VHB aumenta conforme o adesivo flui sobre a superfície. À temperatura ambiente aproximadamente 50% da adesão final é atingida após 20 minutos, 90% após 24 horas e 100% depois de 72 horas. Em alguns casos, a exposição da junta adesiva a 66°C por 1 hora, por exemplo, irá reduzir consideravelmente o tempo para que a adesão atinja o seu valor máximo.
- A temperatura ideal para a aplicação da fita está entre 21°C e 38°C.

DETALHE DA FIXAÇÃO DOS ESPELHOS NAS PORTAS

FITA ADESIVA



A Fita Adesiva deve ser fixada na posição vertical, conforme desenho acima ilustrado.

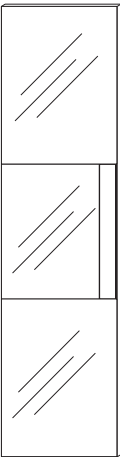
ATENÇÃO: Evitar contato dos dedos com a parte colante da fita na hora do manuseio.

ATENÇÃO: Fixar a fita primeiramente no espelho.

- Para se obter o máximo de adesão, as superfícies a serem coladas devem estar limpas, secas e bem coesas. Os solventes mais recomendados para limpeza são o álcool isopropílico e a heptana.
- A força de adesão depende da área de contato do adesivo com o substrato. A aplicação de uma pressão forte irá promover um bom contato entre o adesivo e o substrato, garantindo uma boa adesão.
- A adesão das Fitas VHB aumenta conforme o adesivo flui sobre a superfície. À temperatura ambiente aproximadamente 50% da adesão final é atingida após 20 minutos, 90% após 24 horas e 100% depois de 72 horas. Em alguns casos, a exposição da junta adesiva a 66°C por 1 hora, por exemplo, irá reduzir consideravelmente o tempo para que a adesão atinja o seu valor máximo.
- A temperatura ideal para a aplicação da fita está entre 21°C e 38°C.

DETALHE DA FIXAÇÃO DOS ESPELHOS NAS PORTAS

FITA ADESIVA



A Fita Adesiva deve ser fixada na posição vertical, conforme desenho acima ilustrado.

ATENÇÃO: Evitar contato dos dedos com a parte colante da fita na hora do manuseio.

ATENÇÃO: Fixar a fita primeiramente no espelho.

- Para se obter o máximo de adesão, as superfícies a serem coladas devem estar limpas, secas e bem coesas. Os solventes mais recomendados para limpeza são o álcool isopropílico e a heptana.
- A força de adesão depende da área de contato do adesivo com o substrato. A aplicação de uma pressão forte irá promover um bom contato entre o adesivo e o substrato, garantindo uma boa adesão.
- A adesão das Fitas VHB aumenta conforme o adesivo flui sobre a superfície. À temperatura ambiente aproximadamente 50% da adesão final é atingida após 20 minutos, 90% após 24 horas e 100% depois de 72 horas. Em alguns casos, a exposição da junta adesiva a 66°C por 1 hora, por exemplo, irá reduzir consideravelmente o tempo para que a adesão atinja o seu valor máximo.
- A temperatura ideal para a aplicação da fita está entre 21°C e 38°C.